

THÔNG SỐ KỸ THUẬT KAO LANH
TECHNICAL DATE SHEET

Trước hết chúng tôi xin chân thành cảm ơn sự quan tâm của Quý Công ty đến sản phẩm Bột Kao lanh sử dụng trong các lĩnh vực công nghiệp.

Căn cứ vào kết quả kiểm nghiệm đối chứng PTN Bột Kao Lanh lọc sử dụng trong ngành sơn, cao su, nhựa, giấy. Chúng tôi phân tích thành phần tiêu chuẩn kỹ thuật có bảng kết quả phân tích bột Kao lanh nghiền mịn như sau:

No	Product	Code	Type	Physical – Chemical Properties
	Sản phẩm	Mã hàng	Loại	Tính chất Lý - Hóa
1	Kao lanh	L-1	Dạng Bột	- Độ ẩm : max 8% - Độ mịn : qua sàng 10.000 lỗ/cm ² - Độ trắng : nung qua nhiệt 1.160 °C đạt 82-85% - Mất khi nung : 14.08% - SiO ₂ : 47.62% - Fe ₂ O ₃ : 0.73% - Al ₂ O ₃ : 36.42% - CaO : 0.12% - MgO : 0.1% - K ₂ O : 0.42% - TiO ₂ : 0.15%
2	Kao lanh	L-2	Dạng Bột	- Độ ẩm : max 8% - Độ mịn : qua sàng 10.000 lỗ/cm ² - Độ trắng : nung qua nhiệt 1.160 °C đạt 78-80% - Mất khi nung : 14.08% - SiO ₂ : 47.62% - Fe ₂ O ₃ : 0.73% - Al ₂ O ₃ : 32.42% - CaO : 0.12% - MgO : 0.1% - K ₂ O : 0.42% - TiO ₂ : 0.15%
3	Kao lanh	N-K	Dạng thô	- Độ trắng : nung qua nhiệt 1.160 °C đạt 78-80% - Mất khi nung : 14.08% - SiO ₂ : 47.62% - Fe ₂ O ₃ : 0.73% - Al ₂ O ₃ : 32.42% - CaO : 0.12% - MgO : 0.1% - K ₂ O : 0.42% - TiO ₂ : 0.15%